

Declaração de Desempenho N° 1328-CPR-0830

Conforme Regulamento Europeu (RE) n.º 574/2014

Declaration of Performance (DoP) | According to European Regulation (ER) No. 574/2014

1. Código de identificação único do produto-tipo: <i>Unique identification code of the product-type</i>		Perfis ocós estruturais soldados e conformados a frio de forma circular, quadrada ou retangular sem tratamento térmico subsequente <i>Cold formed welded structural hollow sections of circular, square, or rectangular shape without subsequent heat treatment</i>						Ano <i>Year</i>		20		
1.1 Referência do produto-tipo: <i>Product-type reference</i>		Redondo <i>Round</i>		Diâmetro Externo (D) x Espessura (T) <i>External Diameter (D) x Thickness (T)</i> 20x1,5 mm a/to 127x4,0 mm								
		Quadrado <i>Square</i>		Dimensão Lateral (B) x Espessura (T) <i>Lateral Dimension (B) x Thickness (T)</i> 20x2,0 a/to 100x4,0 mm; 80x80x5,0 mm								
		Retangular <i>Rectangular</i>		Dimensões Laterais (BxH) x Espessura (T) <i>Lateral Dimensions (BxH) x Thickness (T)</i> 30x20x2,0 a/to 120x80x4,0 mm; 100x60x5,0 mm								
2. Utilização prevista: <i>Intended use</i>		Estruturas metálicas ou similar <i>Metallic Structures and similar</i>										
3. Fabricante: <i>Manufacturer</i>		MSS Steel Tubes, S.A. Avenida do Emigrante, 1521 * 4770-060 BENTE – PORTUGAL										
4. Mandatário: <i>Representative</i>		N/A										
5. Sistema de Avaliação e Verificação da Regularidade do Desempenho: <i>System of AVCP</i>		Sistema 2+ / System 2+										
6.1 Norma harmonizada: <i>Harmonised standard</i>		EN 10219-1:2006										
6.2 Organismo notificado: <i>Notified body</i>		Certif			ON N°: <i>NBD No</i>			1328				
<p>O organismo notificado realizou a inspeção inicial das unidades de produção e do controlo de produção em fábrica e realiza o acompanhamento contínuo, a avaliação e aprovação do controlo de produção em fábrica, tendo emitido o certificado de produção em fábrica n° 1328-CPR-0830.</p> <p><i>The Notified Body has performed the initial inspection of the/of manufacturing plant(s) and of the factory production control and performs the continuous surveillance, assessment and approval of the factory production control, issuing the factory production control nr. 1328-CPR-0830.</i></p>												
7. Desempenho declarado Declared performance:												
Características Essenciais <i>Essential Characteristics</i>		Classe <i>Grade</i>	Espessura Nominal [mm] <i>Nominal Thickness [mm]</i>		Desempenho <i>Performance</i>					Especificações Técnicas Harmonizadas <i>Harmonised Technical Specifications</i>		
Tolerâncias nas dimensões e de forma <i>Tolerances on dimensions and shape</i>		Todas <i>All</i>	Todas <i>All</i>		De acordo com a norma EN 10219-2 <i>According to suitable EN 10219-2</i>					EN 10219-1:2006		
Características Químicas <i>Chemical characteristics</i>		S235JRH	≤ 40		C	Si	Mn	P	S			N
		S275J0H			0,17	-	1,40	0,040	0,040			0,009
		S355J2H			0,20	-	1,50	0,035	0,035			0,009
Tensão de Cedência (R_{eH}) <i>Yield strenght (R_{eH})</i>		S235	≤ 16		≥ 235 MPa							
		S275			≥ 275 MPa							
		S355			≥ 355 MPa							
Extensão / Alongamento ^{d)} <i>Elongation ^{d)}</i>		S235 ^{b)}	≤ 40		24 %							
		S275 ^{c)}			20 %							
		S355 ^{c)}			20 %							

Características Essenciais <i>Essential Characteristics</i>	Classe <i>Grade</i>	Espessura Nominal [mm] <i>Nominal Thickness [mm]</i>	Desempenho <i>Performance</i>	Especificações Técnicas Harmonizadas <i>Harmonised Technical Specifications</i>
Tensão de Ruptura (R_m) <i>Tensile strength (R_m)</i>	S235	≤ 3	360 – 510 MPa	EN 10219-1:2006
	S275		430 – 580 MPa	
	S355		510 – 680 MPa	
	S235	≥ 3 ≤ 40	360 – 510 MPa	
	S275		410 – 560 MPa	
	S355		470 – 630 MPa	
Resistência ao choque ^{e)} <i>Impact strength ^{e)}</i>	S235JRH ^{a)}	Todas <i>All</i>	27J @ 20°C	
	S275J0H ^{a)}		27J @ 0°C	
	S355J2H		27J @ -20°C	
Soldabilidade <i>Weldability</i>	S235	≤ 40	0,035 %	
	S275		0,40 %	
	S355		0,45 %	
Durabilidade <i>Durability</i>	Todas <i>All</i>	Todas <i>All</i>	DND	

Notas:

a) As características da resistência à flexão por choque são verificadas apenas quando a opção 1.3 for especificada;

b) Para espessuras > 3 mm e dimensões do perfil D/T < 15 (circular) e (B+H) / 2T < 12,5 (quadrado e retangular) a extensão mínima é reduzida de 2 unidades. Para espessuras ≤ 3 mm o valor mínimo para a extensão é de 17%;

c) Para dimensões do perfil D/T < 15 (circulares) e (B+H) / 2T < 12,5 (quadrado e retangular) a extensão mínima é reduzida de 2 unidades;


d) Para espessuras < a 3 mm, o valor da extensão após ruptura poderá ser registado para um comprimento de referência de 80 mm ou 50 mm;

e) Os ensaios de resistência ao choque não são requeridos para espessuras especificadas < 6 mm.

8. O desempenho do produto identificado no ponto 1 está conforme com o desempenho declarado no ponto 7. A presente declaração de desempenho é emitida, em conformidade com o Regulamento (UE) n.º 305/2011, sob a exclusiva responsabilidade do fabricante identificado no ponto 3.

The performance of the product identified in point 1 is consistent with the declared performance in point 7. This declaration of performance is issued, in accordance with Regulation (EU) No. 305/2011, under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 3.

Bente, 9 de Novembro de 2021 / Bente, November 9, 2021
Direção da Qualidade / Quality Management


(Dionísio Moreira)